

# *Trattamenti corona*

STAZIONI DI SCARICA  
BILATERALI  
per film isolanti

• estrusione • stampa • accoppiamento •



serie TCB 10-12-15

[www.cason.it](http://www.cason.it)

Elettrostatici - Trattamenti corona  
E-mail: [info@cason.it](mailto:info@cason.it)

# STAZIONI DI SCARICA BILETERALI PER FILM ISOLANTI

## ESIGENZE

I trattamenti Cason, sistemi composti da generatore elettronico e stazione di scarica, aumentando la bagnabilità dei materiali isolanti (per materiali metallizzati chiedere specifiche), predispongono gli stessi alla lavorazione nei sistemi di estrusione-stampa e di estrusione-accoppiamento.

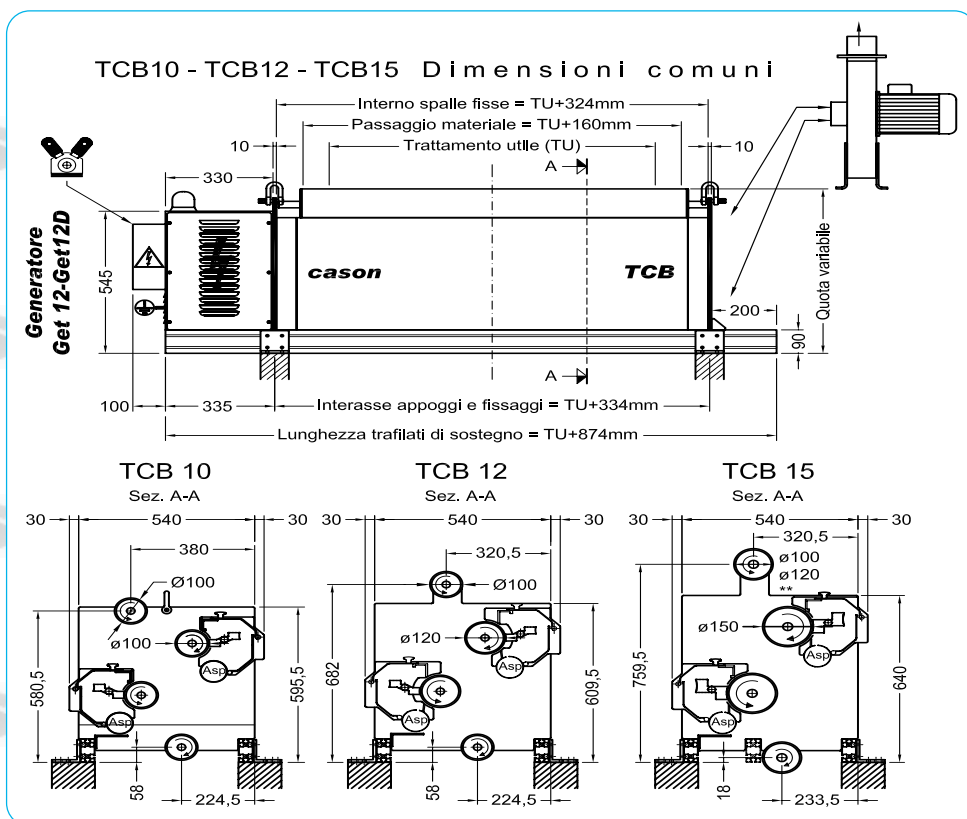
## MODELLO TCB

Le stazioni TCB sono progettate per il Trattamento Corona superficiale bilaterale su film plastico isolante e flessibile. Il trattamento del materiale può essere eseguito su uno o su entrambi i lati.

Le Stazioni di scarica sono equipaggiate con elettrodi metallici regolabili facilmente su due posizioni: una di lavoro (trattamento) ed una di riposo (non trattamento). Gli elettrodi sono parzializzabili, perciò la loro selezione consente di inserire solo gli elettrodi necessari, evitando il trattamento dove non necessario.

La potenza massima applicabile varia secondo il modello e la larghezza di trattamento (vedi specifiche tecniche). E' compreso un sistema di aspirazione dell'ozono prodotto e di raffreddamento è costituito da uno o due aspiratori\*\* di potenza compresa tra 0,55kW e 3kW. Gli aspiratori possono essere montati direttamente sulle Stazioni di scarica oppure forniti separatamente. I materiali impiegati per la costruzione sono prevalentemente acciaio inossidabile ed alluminio, particolarmente resistenti all'ozono.

Queste Stazioni di scarica sono compatte, leggere, economiche e soddisfano le esigenze di trattamento nella maggior parte delle applicazioni. Gli elettrodi sono contenuti in due involucri di protezione, uno per lato. Questi sono muniti di portelli apribili e possono essere allontanati dai rulli di trattamento per agevolare l'inserimento del materiale da trattare. L'apertura dei portelli e dei box elettrodi sono sorvegliate da microinterruttori di sicurezza. La traslazione dei box elettrodi avviene su guide di scorrimento ed è azionata da cilindri pneumatici; il selettore di comando è posto sul quadro elettrico (generatore). Il funzionamento del Trattatore corona è impedito quando i rulli di trattamento sono fermi o la velocità di linea è inferiore al limite minimo di sicurezza, prestabilito dal cliente.



## Specifiche tecniche

	TCB10	TCB 12	TCB 15
Trattamento utile minimo	400 mm	400 mm	400 mm
Trattamento utile massimo	1800mm	2000mm	3300mm
Singoli incrementi tratt. utile	100mm	100mm	100mm
Larghezza max materiale	Tratt. utile + 160mm	Trattamento utile + 160mm	Trattamento utile + 160mm
Rulli di trattamento	n°2 ø100mm	n°2 ø120mm	n°2 ø150mm
Rulli di rinvio	n°2 ø100mm	n°2 ø100mm	n°2 ø100 o ø120mm*
Velocità di lavoro meccanica	da 5 a 100m/min**	da 5 a 120m/min**	da 5 a 200m/min**
Rivestimento rulli trattamento	Gomma siliconica	Gomma siliconica	Gomma siliconica
Barre di elettrodi per rullo di trattamento	n° 1	n° 1	n° 1
Punte di scarica standard	n°7 (optional 3)	n°7 (optional 3)	n°7 (optional 3 o 9**)
Elettrodi sezionabili standard	Con passo 10mm	Con passo 10mm	Con passo 10mm
Generatore applicabile	n°1 Get 12	n°1 Get 12	n°1 Get12/n°1 Get12D**
Ventole aspirazione	Fornita n°1 ventola	Fornite n°1	Fornite n°1 o 2 ventole

\* Secondo trattamento utile - \*\* Secondo trattamento utile ed applicazione

[www.cason.it](http://www.cason.it)

Via Campo dei Fiori 1/A - 21010 Cardano al Campo (Varese) Italy Tel. (+39) 0331.730.754 Fax (+39) 0331.731.035

E-mail: [info@cason.it](mailto:info@cason.it)

\*I disegni, i dati, le caratteristiche riportate sono indicativi e non vincolanti; per una costante innovazione tecnologica sono soggetti a variazioni senza preavviso.