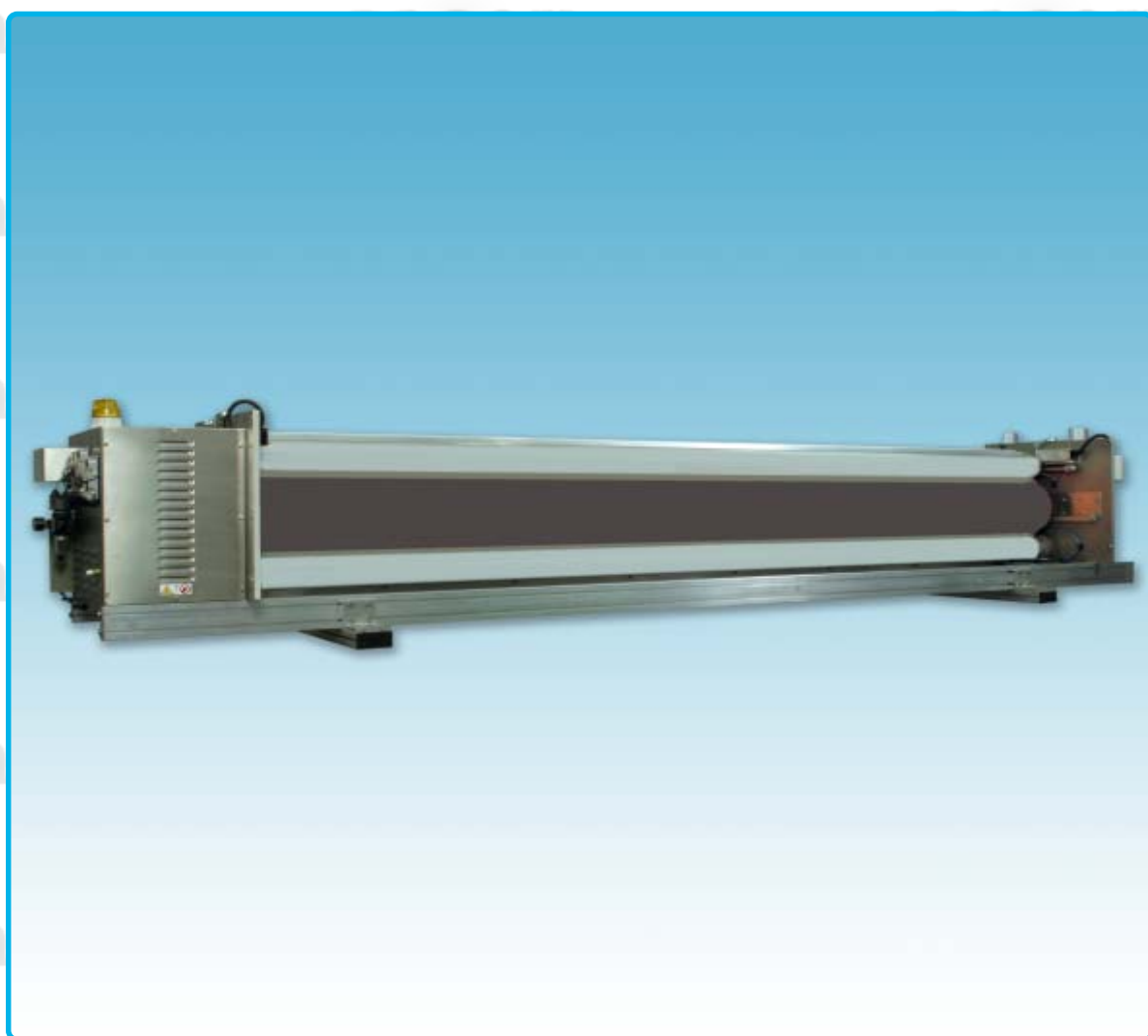


# *Trattamenti corona*

**STAZIONE DI SCARICA UNILATERALE  
per rinfresco di film isolanti e metallizzati**

• estrusione • stampa • accoppiamento •



**serie TCU 20-M**

**[www.cason.it](http://www.cason.it)**

Elettrostatici - Trattamenti corona  
E-mail: [info@cason.it](mailto:info@cason.it)

## STAZIONE DI SCARICA UNILATERALE PER RINFRESCO FILM ISOLANTI E METALLIZZATI

### ESIGENZE

I trattamenti Cason, sistemi composti da generatore elettronico e stazione di scarica, aumentando la bagnabilità dei materiali metallizzati o isolanti, predispongono gli stessi alla lavorazione nei sistemi di estrusione-stampa e di estrusione-accoppiamento.

### MODELLO TCU 20-M

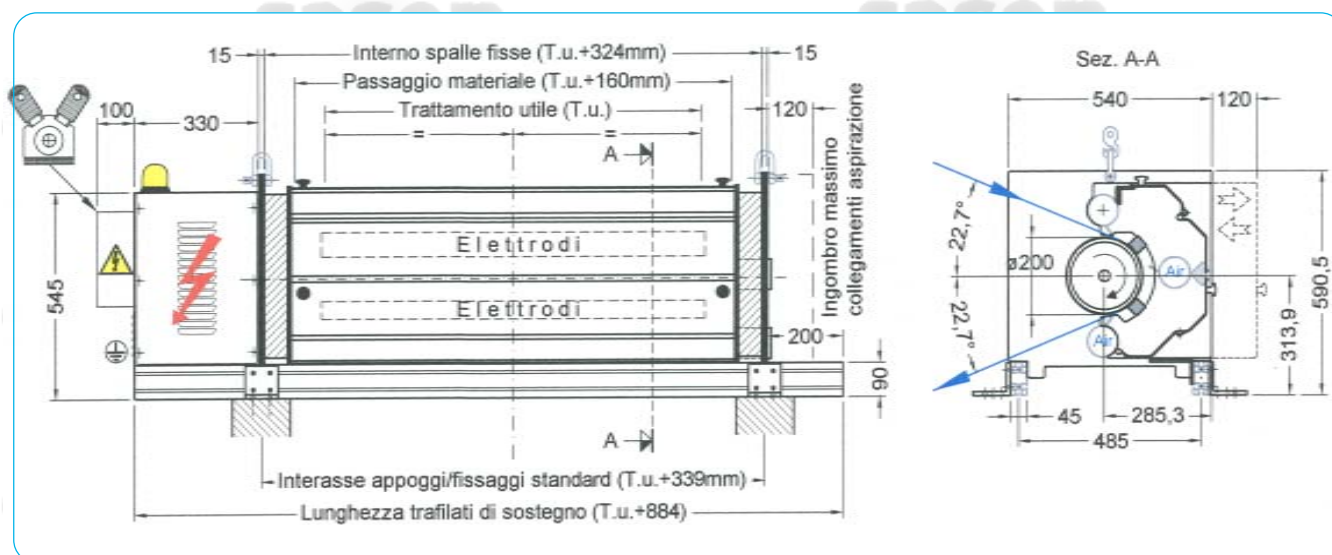
La stazione di scarica TCU 20 M è stata progettata per eseguire il trattamento corona di rinfresco su film plastici isolanti o metallizzati, aumentando il grado di umettabilità nella zona trattata (ovvero solo il lato del materiale rivolto verso gli elettrodi).

Grazie alle particolarità costruttive ed all'elevata superficie di aderenza del materiale al rullo di trattamento, la TCU 20 M offre un buon rendimento anche ad alte velocità e/o su materiali particolari.

La potenza massima applicabile è di 12kVA.

Gli elettrodi hanno lunghezza fissa, non sono sezionabili; il materiale viene trattato su tutta la larghezza. E' però possibile sostituire gli elettrodi originali, con altri di lunghezza diversa (optional). Gli elettrodi sono racchiusi in un cassone di protezione scorrevole con microinterruttori di sicurezza esterni. La parte mobile è montata su guide di traslazione a ricircolo di sfere; l'azionamento è pneumatico, con selettore di comando sul Generatore. Quando il cassone è aperto, consente di eseguire facilmente l'incorsamento del film; quando è chiuso, segrega la zona di scarica (ove vi è presenza di alta tensione ed alte temperature).

L'aspirazione dell'ozono prodotto ed il raffreddamento sono realizzati con due cappe aspiranti ed uno o due aspiratori esterni. La macchina è prevalentemente realizzata in alluminio ed acciaio inossidabile.



### Specifiche tecniche

Trattam. utile minimo	400mm
Trattam. utile massimo	2000mm
Singoli incrementi trattam. utile	100mm
Passaggio materiale max.	Trattamento utile + 160mm
Rullo trattamento	n°1 ø200mm
Rullo/i di rinvio (optional)	n°1 o 2 rulli ø120mm oppure ø150mm
Velocità di lavoro	Da 10 a 400m/min (secondo utile trattamento ed applicazione)
Rivestimento rullo tratt.	Speciale materiale conduttivo colore nero
Barre di elettrodi	n° 2
Tipo di elettrodi	Fissi, NON sezionabili
Generatori applicabili	N°1 o n°2 modello Get 12 oppure n°1 modello Get12D (secondo utile trattamento ed applicazione)

[www.cason.it](http://www.cason.it)

Via Campo dei Fiori 1/A - 21010 Cardano al Campo (Varese) Italy Tel. (+39) 0331.730.754 Fax (+39) 0331.731.035

E-mail: [info@cason.it](mailto:info@cason.it)

\*I disegni, i dati, le caratteristiche riportate sono indicativi e non vincolanti; per una costante innovazione tecnologica sono soggetti a variazioni senza preavviso.